



Transpallet con operatore a terra

Grazie al design ergonomico e alla tecnologia d'avanguardia che caratterizzano la vasta gamma di transpallet MP con operatore a terra e a bordo, gli operatori possono contare su un funzionamento affidabile e pressoché privo di sforzi, prolungando così la produttività nel tempo.



Sollevatori a timone con operatore a terra

La gamma MS di stacker con rivestimento fornita da Yale movimentata con facilità pallet e contenitori aperti lateralmente, offrendo prestazioni elevate negli spazi più ridotti.



Carrelli commissionatori

L'ampia gamma Yale MO di carrelli commissionatori offre un funzionamento fluido e privo di sforzi, nonché numerose funzioni in grado di garantire agli operatori operazioni di prelievo più rapide e più precise.



Sollevatori a timone controbilanciati con operatore a terra

Adatti a una varietà di applicazioni, la serie Yale MC è caratterizzata da un timone servoassistito per ridurre lo sforzo durante la sterzata e da un montante ad ampia visibilità.



Carrelli retrattili

Versatili e flessibili, in una vasta scelta di modelli, questi carrelli di magistrale progettazione permettono livelli di prestazioni ancora più elevati, pur rimanendo comunque accessibili.



Carrelli trilaterali

Ideali in magazzini ad alta densità, i nostri carrelli compatti con operatore in piedi possono lavorare in corridoi di stivaggio appena più grandi dei carrelli stessi, consentendo di inserire più scaffalature nello stesso spazio.



Carrelli elettrici a 3 ruote controbilanciati

Caratterizzati da versatilità e alta manovrabilità, i carrelli elettrici a trazione anteriore e posteriore vantano un'ampia varietà di funzioni finalizzate all'aumento della produttività.



Carrelli elettrici a 4 ruote controbilanciati

Yale fornisce carrelli elettrici a 4 ruote in una vasta gamma di opzioni di tensione, con vano batteria sia tradizionale sia in posizione ribassata, adatti a un'ampia varietà di applicazioni impegnative.



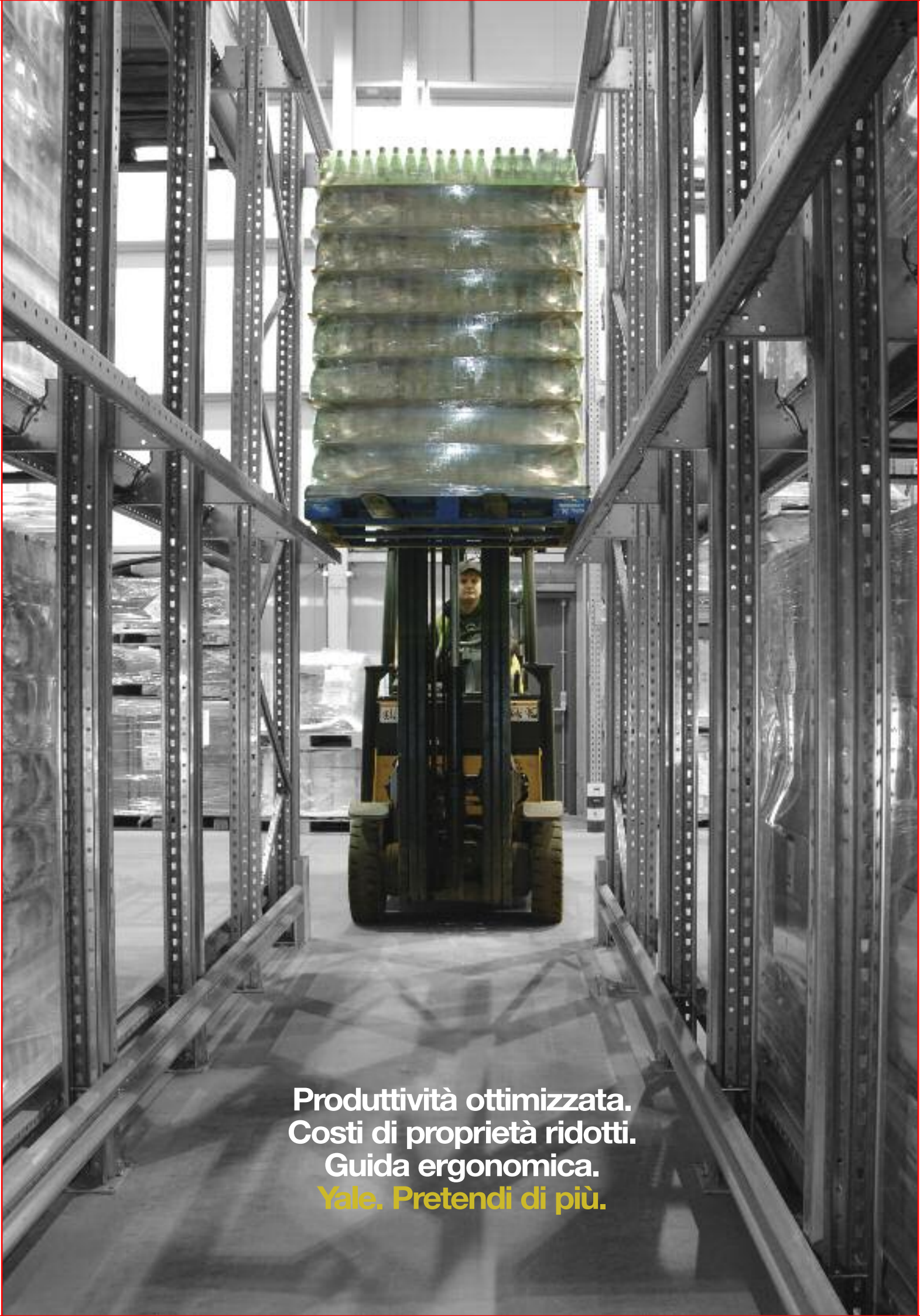
Carrelli controbilanciati con motore a combustione interna (ICE) a 4 ruote

Una vasta gamma di portate e configurazioni del motore fornisce la versatilità necessaria per una varietà di applicazioni e settori industriali.



Carrelli controbilanciati con motore a combustione interna (ICE) compatti

Concepiti per applicazioni di magazzino caratterizzate da altezze di sollevamento elevate in spazi limitati, questi carrelli dal design ergonomico offrono alti standard di produttività e affidabilità.



**Produttività ottimizzata.
Costi di proprietà ridotti.
Guida ergonomica.
Yale. Pretendi di più.**

Yale
People. Products. Productivity.

Yale
People. Products. Productivity.

**Yale® per
ogni
applicazione.**





NACCO Materials Handling Limited
operante come **Yale Europe Materials Handling**
Centennial House
Frimley Business Park
Frimley, Surrey
GU16 7SG
Reino Unido

Tel: + 44 (0) 1276 538500
Fax: + 44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

Paese di registrazione: Inghilterra Numero di registrazione dell'impresa: 02636775



Sicurezza: questo carrello è conforme alle attuali norme dell'Unione Europea.
Yale, VERACTOR y  son marcas comerciales registradas. "PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY"
(Personas, productos, productividad), PREMIER, Hi-Vis, y CSS son marcas comerciales en Estados Unidos y en algunas
otras jurisdicciones. MATERIALS HANDLING CENTRAL y MATERIAL HANDLING CENTRAL son marcas de servicio en
Estados Unidos y en algunas otras jurisdicciones.
 es un copyright registrado. ©Yale Europe Materials Handling 2013.
Tutti i diritti riservati. Carrello con equipaggiamento opzionale.
Codice pubblicazione: 290000157 Rev.13. Stampato nel Regno Unito (1113HG) IT

**Carrelli controbilanciati e per il magazzino
Attrezzature per la movimentazione dei materiali**

**Da 1.000 kg a 16.000 kg, elettrici, diesel,
a GPL e a metano**

Transpallet manuali

ELHP, PLHP - 1.000 kg / 1.500 kg / 2.000 kg / 3.000 kg

- Transpallet manuali linea Economy e Premium
- EL HP25 - Versione Easy-lift (linea Economy)
- PL HP10 - Versione con sollevatore a pantografo (linea Premium)
- PL HP15 - Versione Low profile (linea Premium)
- PL HP25 - Versione Quick-lift (linea Premium)
- PL HP20 - Versione con maniglia del freno (linea Premium)
- PL HP20 - Versione in acciaio inox/galvanizzato (linea Premium)
- PL HP30 - Versione 3 tornello (linea Premium)
- Lunga durata, produttività e facilità d'uso

HDHP - 1.000 kg / 2.500 kg

- Transpallet manuali linea Heavy Duty
- HD HP 10 - Versione con sollevatore a pantografo
- HD HP 25 - Versione Quick Lift
- Affidabilità straordinaria per applicazioni gravose
- Eccellente stabilità nel sollevamento

TP - 1.000 kg

- Transpallet manuali linea Techno Polymer
- TP 10 - Versione leggera non metallica (linea Techno polymer)
- Leggeri, silenziosi, innovativi
- TP 10 - Versione in acciaio inox/galvanizzato (componenti interni)
- Oli e grassi compatibili con ambienti dell'industria alimentare. Componenti in AISI 304 (solo per versione acciaio inox)

Transpallet con operatore a terra

MP - 1.300 kg / 1.600 kg

- Transpallet a basso livello di sollevamento con operatore a terra
- Timone con attacco ribassato e testa ergonomica
- Motore di trazione SEM
- Controllo della trazione e dell'impianto idraulico Combi MOSFET
- 3 impostazioni di prestazione predefinite
- Funzione anti-ritorno
- Caricabatterie integrato opzionale (di serie su MP16)
- Frenatura rigenerativa
- Piatti d'invito

MP - 1.800 kg / 2.000 kg / 2.200 kg

- Transpallet a basso livello di sollevamento con operatore a terra
- Testa del timone ergonomica
- Attacco del timone basso
- Motore di trazione CA
- Controllo della trazione CA MOSFET
- Impostazioni di prestazione regolabili MOSFET
- Caricabatterie integrato opzionale
- Funzione anti-ritorno
- Frenatura rigenerativa
- Piatti d'invito

MP HD - 2.500 kg / 3.000 kg

- Transpallet a basso livello di sollevamento con operatore a terra
- Testa del timone ergonomica
- Attacco ribassato del timone
- Motore di trazione SEM
- Controllo della trazione e dell'impianto idraulico Combi MOSFET
- Funzione anti-ritorno
- Frenatura rigenerativa

MPDL - 2.000 kg

- Transpallet con sollevamento ergonomico e pedana operatore
- Attacco basso del timone e impugnatura ergonomica per il massimo comfort dell'operatore
- Lunghezza del vano motore compatta e velocità micrometrica per una manovrabilità eccellente
- Motore di trazione CA e transistor MOSFET per il controllo della trazione e dell'impianto idraulico
- Caricabatterie integrato opzionale
- Tecnologia CANbus

MPX, MPXV - 2.000 kg

- Transpallet a basso livello di sollevamento con pedana operatore
- Modelli con protezione laterale e posteriore con pedana operatore fissa (MP20X)
- Funzionamento con operatore a bordo o a terra
- Tecnologia CA di Yale
- Motore servosterzo senza spazzole (MP20X)
- Protezione posteriore fissa con pedana fissa (MP20XV)

MPXD - 2.000 kg

- Sollevatori a timone doppi con operatore a terra e pedana operatore
- Modelli con protezione laterale e posteriore con pedana operatore fissa
- Tecnologia a controllo elettronico Dualtech MOSFET Combi CA-CC
- Motore servosterzo senza spazzole
- Funzione di movimentazione dei pallet doppi
- Tecnologia CA di Yale
- Funzionamento con operatore a bordo o a terra

MPT - 2.000 kg

- Transpallet con operatore a bordo
- Telajo stretto da 790 mm per la movimentazione di Europallet
- Sterzo elettronico fly-by-wire
- Riduzione della velocità in curva
- Controllo della pompa e della trazione Combi MOSFET
- Frenatura con rilascio automatico
- Motore di trazione SEM
- Frenatura rigenerativa
- Funzione anti-ritorno
- Sollevamento forche "a tirante"

MPS - 2.000 kg / 3.000 kg

- Transpallet con operatore a bordo
- Controllo della pompa e della trazione Combi MOSFET
- Sterzo elettronico fly-by-wire
- Riduzione della velocità in curva
- Frenatura con rilascio automatico
- Frenatura rigenerativa
- Motore di trazione SEM
- Funzione anti-ritorno
- Sollevamento forche "a tirante"

Sollevatori a timone con operatore a terra

MSE - 1.000 kg

- Sollevatori a timone con operatore a terra
- Controllo della pompa e della trazione Combi MOSFET
- Trazione con tecnologia SEM
- Batteria da 24 V
- Caricabatterie integrato

MS - 1.000 kg / 1.200 kg / 1.400 kg / 1.600 kg

- Sollevatori a timone con operatore a terra
- Controllo della pompa e della trazione Combi MOSFET CA-CC
- Motore di trazione CA
- Doppio comando sollevamento/abbassamento sulla testa del timone
- Montante ad ampia visibilità
- Attacco ribassato del timone
- Frenatura con rilascio automatico
- Frenatura rigenerativa
- Funzione anti-ritorno

MSX (IL/SL) - 1.250 kg / 1.500 kg

- Sollevatori a timone con pedana operatore
- Ampla pedana operatore
- Motore servosterzo senza spazzole
- Unità di controllo Dualtech Combi MOSFET CA-CC
- Tecnologia CA di Yale
- Alta manovrabilità
- Doppia funzione per operatore a terra o a bordo
- Sollevamento iniziale opzionale

MSS - 1.250 kg / 1.500 kg

- Sollevatori con operatore a bordo
- Montante ad ampia visibilità
- Controllo di trazione MOSFET
- Frenatura con rilascio automatico
- Frenatura rigenerativa
- Stabilizzatore laterale opzionale per un aumento della capacità residua/altezza di sollevamento
- Funzione anti-ritorno
- Inclinazione della piastra porta-forche (traslazione laterale integrata opzionale)
- Timone reversibile (design brevettato)

Sollevatori a timone controbilanciati con operatore a terra

MC - 1.000 kg / 1.200 kg / 1.500 kg

- Sollevatori a timone controbilanciati
- Timone con attacco alto
- Montante ad ampia visibilità
- Elettronica Dualtech Combi MOSFET CA-CC
- Frenatura con rilascio automatico
- Operatore a bordo opzionale
- Funzione anti-ritorno
- Inclinazione della piastra porta-forche (traslazione laterale integrata opzionale)
- Timone reversibile (design brevettato)

Carrelli commissionatori

MO - 1.000 kg / 2.000 kg / 2.500 kg

- Carrelli commissionatori a basso livello
- 10 modelli comprendenti sollevamento a pantografo e sollevamento montante
- Sterzo "scooter control" per un aumento di ergonomia e produttività
- Massima velocità di marcia fino a 13 km/h
- Cabine operatore sollevabili fino a 1,5 m
- 2 dimensioni della batteria: 465 Ah e 620 Ah
- Tecnologia CANbus e classe di protezione IP elevata

MOE - 1.000 kg

- Carrelli commissionatori a medio e alto livello
- Altezza di sollevamento opzionali da 1,2 m a 4,8 m
- Sollevamento supplementare e gabbia pallet traslabile opzionali
- Tecnologie CA Yale, CANbus e unità di controllo COMBI incorporate
- Pedana completamente sensibile alla presenza del conducente
- Altezza gradino ribassato
- 4 impostazioni di prestazione predefinite

MOS - 1.000 kg

- Carrelli commissionatori a alto livello
- Altezza di prelievo fino a 9,5 m
- Comandi montati sul lato motore
- Montante ad ampia visibilità
- Sterzo fly-by-wire
- Controllo di trazione MOSFET
- Sollevamento supplementare
- Comando idraulico proporzionale
- Frenatura con rilascio automatico
- Opzioni di guida - rotaia/filo

Trattori da rimorchio

MOT - 5.000 kg

- Massima velocità di marcia fino a 12,5 km/h
- 2 dimensioni della batteria: 465 Ah e 620 Ah
- Ideale per l'alimentazione di linee di produzione
- Sterzo "scooter control" per un aumento di ergonomia e produttività
- Tecnologia CANbus e classe di protezione IP elevata

Carrelli retrattili

MR - 1.400 kg / 1.600 kg / 2.000 kg / 2.500 kg

- Sette tipi di capacità differenti dai 1.400 kg ai 2.500 kg
- Infrastruttura AC completa: motore di trazione, sterzo e paranco
- Standard e Premium Touch screen display
- Sterzo a 180° e 360° selezionabile tramite bottone
- Comandi con AccuTouch™ mini-lever o joystick
- Montante Standard fino a 10,5 m e montante Heavy Duty fino a 12,5 m
- Veicolo Control Manager - VCM
- Doppio cablaggio CANbus
- Accesso e discesa facilitate dal nuovo gradino ribassato
- Eccellente visibilità all-round
- Comparto operatore disegnato ergonomicamente aumentando anche lo spazio per i piedi

Carrelli trilaterali

MTC - 1.000 kg / 1.300 kg / 1.500 kg

- Carrelli trilaterali per corsie strette
- Pantografo integrato
- Tecnologia CA completa: motori di trazione, sollevamento e sterzo
- Motori CA completamente stagni
- Alte Prestazioni
- Sceluta e comandi ergonomici
- Comandi simultanei, impianto idraulico brevettato
- Opzioni di guida rotaia/filo

Carrelli elettrici a 3 ruote controbilanciati

VC - 1.300 kg / 1.500 kg

- Trazione posteriore da 24 volt con motori CA per sollevamento, sterzo e trazione
- Montante Clear View ad ampia visibilità
- Batterie da 770-875 Ah (1,25 t) e 880-1000 Ah (1,5 t)
- Larghezza del corridoio di lavoro di 3,107 m, la migliore della categoria
- Livelli di rumore molto bassi: 59 dB (A)
- Gradino e sedile ribassati per facilitare la salita e la discesa

VT - 1.500 kg / 1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

- Display ad altezza testa
- Modulo manuale o mini-leve
- Sedile completamente ammortizzato, per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Modalità operative eLo e HIP
- Freno di stazionamento automatico YaleStop
- Disponibilità di interassi corti, medi e lunghi
- Batteria a estrazione laterale o verticale

Carrelli elettrici a 4 ruote controbilanciati

VF - 1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

- Display ad altezza testa
- Modulo manuale o mini-leve
- Sedile completamente ammortizzato, per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Modalità operative eLo e HIP
- Freno di stazionamento automatico YaleStop
- Miglioramento costante della stabilità (CSE)
- Batteria a estrazione laterale o verticale
- Assale dello sterzo esteso per AST di prima categoria

VA - 1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

- Trazione anteriore da 48 volt con motori CA per sollevamento, sterzo e trazione
- Altezza del sedile elevata per una buona visibilità con i carichi alti
- Miglioramento costante della stabilità (CSE)
- Batteria di serie da 660 Ah 48 V
- Modalità operative eLo e HIP
- Decelerazione automatica
- Tecnologia CANbus

VL - 2.200 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.200 kg / 3.500 kg

- Display ad altezza testa
- Modulo manuale o mini-leve
- Sedile completamente ammortizzato, per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Modalità operative eLo e HIP
- Freno di stazionamento automatico YaleStop
- Assale dello sterzo esteso per AST di prima categoria
- Miglioramento costante della stabilità (CSE)
- Batteria a estrazione laterale o verticale

VG - 2.200 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.200 kg / 3.500 kg

- Display ad altezza testa
- Sedile completamente ammortizzato, per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Modulo manuale o mini-leve
- Modalità operative eLo e HIP
- Freno di stazionamento automatico YaleStop
- Miglioramento costante della stabilità (CSE)
- Disponibilità di interassi corti, medi e lunghi
- Batteria a estrazione laterale o verticale

VM - 4.000 kg / 4.500 kg / 4.999 kg

- Doppia trazione anteriore da 80 volt con motori CA per sollevamento, sterzo e trazione
- Assale dello sterzo esteso per una guida comoda anche su terreni sconnessi
- Disponibili batterie DIN da 840-930 Ah 80 V
- Modalità operative eLo e HIP

VH - 4.000 kg / 5.000 kg / 5.500 kg

- Display ad altezza testa
- Sedile completamente ammortizzato, per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Modulo manuale o mini-leve
- Batteria di serie da 675 Ah 80V
- Modalità operative eLo e HIP
- Freno di stazionamento automatico YaleStop
- Gommatura cushion

Carrelli controbilanciati con motore a combustione interna (ICE) a 4 ruote

LX - 2.000 kg / 2.500 kg

- Progettati per applicazioni standard
- Portate da 2.000 kg a 2.500 kg, alimentazione a diesel o GPL
- Trasmissione elettronica Powershift per una rapida movimentazione dei carichi
- Componenti garantiti per un'affidabilità eccellente e un'elevata produttività

VX - 1.600 kg / 1.800 kg / 2.000 kg

- Funzionamento manuale o mediante mini-leve
- Sedile completamente ammortizzato per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Sistema di decelerazione automatica (ADS)
- Diagnostica integrata
- Due trasmissioni a controllo elettronico calibrate alle applicazioni
- Arretramento controllato sulle rampe
- Miglioramento costante della stabilità (CSE)
- Sistema di gestione veicolo Intelix

VX - 2.000 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.500 kg

- Funzionamento manuale o mediante mini-leve
- Sedile completamente ammortizzato per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Sistema di decelerazione automatica (ADS)
- Diagnostica integrata
- Tre trasmissioni a controllo elettronico calibrate alle applicazioni
- Tecnologia di inversione del senso di marcia a potenza controllata e arretramento controllato sulle rampe
- Miglioramento costante della stabilità (CSE)
- Sistema di gestione veicolo Intelix

GC VX - 2.000 kg / 2.500 kg / 3.000 kg / 3.500 kg

- Trasmissioni e impianti idraulici controllati elettronicamente
- Sistema di gestione veicolo Intelix
- Comparto operatore ergonomico
- Facilità e rapidità di manutenzione

VX - 4.000 kg / 4.500 kg / 5.000 kg / 5.500 kg

- Funzionamento manuale o mediante mini-leve
- Sedile completamente ammortizzato per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Sistema di decelerazione automatica (ADS)
- Diagnostica integrata
- Cinque trasmissioni a controllo elettronico calibrate alle applicazioni
- Arretramento controllato sulle rampe
- Miglioramento costante della stabilità (CSE)
- Sistema di gestione veicolo Intelix

GC VX - 4.000 kg / 4.500 kg / 5.500 kg

- Trasmissioni e impianti idraulici controllati elettronicamente
- Sistema di gestione veicolo Intelix
- Comparto operatore ergonomico
- Facilità e rapidità di manutenzione

VX - 6.000 kg / 7.000 kg

- Funzionamento manuale o mediante mini-leve
- Sedile completamente ammortizzato per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Sistema di decelerazione automatica (ADS)
- Diagnostica integrata
- Quattro trasmissioni a controllo elettronico calibrate alle applicazioni
- Arretramento controllato sulle rampe
- Miglioramento costante della stabilità (CSE)
- Sistema di gestione veicolo Intelix

GC VX - 6.000 kg / 7.000 kg

- Trasmissioni e impianti idraulici controllati elettronicamente
- Sistema di gestione veicolo Intelix
- Comparto operatore ergonomico
- Facilità e rapidità di manutenzione

VX - 8.000 kg / 9.000 kg

- Funzionamento manuale o mediante mini-leve
- Sedile completamente ammortizzato per ridurre il livello delle vibrazioni trasmesse al corpo
- Sistema di decelerazione automatica (ADS)
- Diagnostica integrata
- Due trasmissioni a controllo elettronico calibrate alle applicazioni
- Arretramento controllato sulle rampe
- Miglioramento costante della stabilità (CSE)
- Sistema di gestione veicolo Intelix

DC/EC - 8.000 kg / 9.000 kg / 10.000 kg / 12.000 kg / 13.000 kg / 14.000 kg / 16.000 kg

- Carrelli "heavy duty" per applicazioni gravose
- Cabina ergonomica per la massima produttività dell'operatore
- Sistema di sterzo a rilevamento di carico ad attuazione idraulica per una sterzata senza sforzo
- Ample sezioni della cabina vetrata, tettuccio di protezione e abitacolo concepiti per un'eccellente visibilità
- Cabina a inclinazione elettrica e coperti motore sollevabili per un facile accesso in caso di manutenzione